





Bystronic Tube M3 – FL 300, 4KW – 3D



Generelt	
Råmateriale længde	Max 12.500 mm
Forarbejdet længde	Max 12.000 mm
Rørvægt råmateriale	Max 60 kg/m
3D – skæring	Max 45 grader
Kontrol af længden	Ja (simultant)
Svejsesøm søgning	Identificere placering af svejsesøm
Løbende laserscanning	Sikre nøjagtighed i skæring



Materialer	Godstykkelser
Jern	Max 20 mm
Galvaniseret stål	Max 4 mm
Rustfri	Max 6 mm
Aluminium	Max 6 mm

Dimensioner – Rør/profiler

Rør	Diameter	Kvadratiske rør	Side længde
	Max Ø324 mm Min Ø12 mm		Max 254 x 254 mm Min 12 x 12 mm

Rektangulære/semiovale rør – Omskrevet cirkelprofil	Side længde
	Max Ø305 mm Min Ø20 mm Max tværsnit 250 x 150 mm

H-profiler – HEA & HEB (EN 10365)	I-profil – IPE (EN 10365), IPN (EN 10024)
	
Max HEA 200 Min HEA 100 Max HEB 160 Min HEB 100	Max IPE 220 Min IPE 80 Max IPN 160 Min IPN 80

L-profil	Højde	C-profil – UPN (EN 10365)
	Max 200 mm Min 20 mm	
		Max UPN 240 Min UPN 40

Ønskes andre profiler (H, L, C, U) kontakt hos venligst på ordre@i-tec.dk | 86 48 72 95

Tegninger

Svejs- & montageoptimering	Filtyper	3D CAD-systemer
Udskære knæk- og tapsamlinger *	STP	Inventor
Gravering	SAT	SolidWorks
Skærpning		

* Se video af udskæring af knæksamlinger [her](#).